

All about



Zusätzlich zu unseren Trockeneispelletizern produzieren und liefern wir auch:

- ASCO CO2-Produktionsanlagen
- ASCO CO2-Rauchgas-Rückgewinnungsanlagen
- CO2-Gas-Rückgewinnungsanlagen für Trockeneismaschinen
- Trockeneisblockmaschinen
- CO2-Lagertanks und transportable Tanks
- ASCOJET Trockeneis-Strahlsysteme
- CO2-Pumpen und Flaschenabfüllanlagen
- Atmosphärische CO2-Verdampfer
- CO2-Detektoren
- CO2-Durchflussmesser
- CO2-Prüfgeräte (Taupunkt- / Reinheits- / Karbonisier-Geräte)
- CO2-Zubehör

Für weitere Fragen oder Informationen wenden Sie sich bitte an:

Schweiz (Hauptsitz)
 Industriestr. 2, CH-8590 Romanshorn
 Tel. + 41 71 466 80 80 Fax + 41 71 466 80 66
 e-mail: info@ascoco2.com

ASCO KOHLENSÄURE AG
www.ascojet.com

Neuseeland
 P.O.Box 16134, NZ-Christchurch
 Tel. + 64 3 349 7029 Fax + 64 3 349 4337
 e-mail: info@asco.co.nz

1291d

ASCO Trockeneis-Pelletizer Typ A120P



Der vollautomatische, hydraulisch angetriebene Pelletizer A120P ist eine kompakte leistungsstarke Universalmaschine zur Herstellung von Trockeneis. Der A120P produziert Trockeneis-pellets in fünf verschiedenen Grössen. Somit ist er sowohl fürs Trockeneisstrahlen als auch für Kühlzwecke der Lieferant für stets frisches und qualitativ einwandfreies Trockeneis.

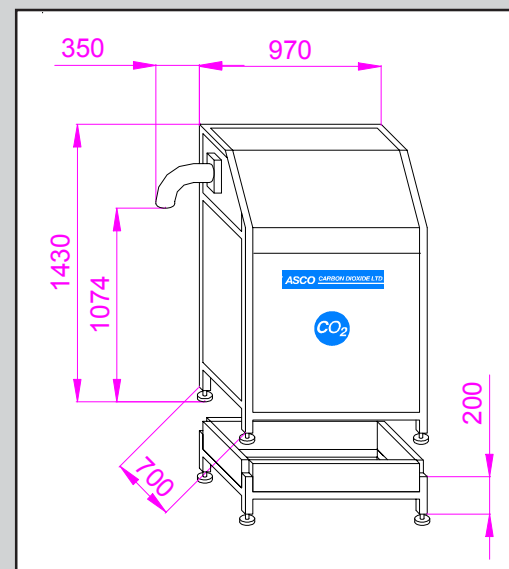
Eine eigene Trockeneisproduktion sorgt bei Endverbrauchern für ein Maximum an Qualität und Flexibilität im täglichen Arbeitsprozess. Der A120P ist aber auch für Gasfirmen das ideale Tool, denn er erlaubt die Bildung von unabhängigen Produktionszentren, um den lokalen Markt stets mit frischem Trockeneis beliefern zu können.

Funktion und Anwendungen

Für den A120P ist eine CO₂-Flüssiggaszufuhr (13 - 21 bar Druck) sowie eine Stromzufuhr von 400 V / 50 Hz / 3 P+E (andere Spannung auf Anfrage) erforderlich. Die Maschine wird per Knopfdruck gestartet und sämtliche Funktionen werden durch die eingebaute SPS gesteuert. Trockeneisschnee wird in die "Schneekammer" eingespritzt, gepresst und anschliessend durch einen hydraulisch angetriebenen Kolben extrudiert. Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des Pelletizers zu gewährleisten werden Öltemperatur, Ölniveau, Zykluszeit, Motorüberlastung, CO₂-Eingangsdruck und Druck der Hydraulik stets überwacht und auf der Schalttafel angezeigt.

Technische Spezifikationen

Produktionskapazität:	max. 120 kg/Std.* bei 17.5 bar CO ₂ -Eingangsdruck
Spannung:	400 V / 50 Hz / 3 P+E (andere Spannung auf Anfrage)
Stromverbrauch:	4 kW
Abmessungen (B x T x H):	1320 x 700 x 1430 mm
Nettogewicht:	340 kg (ohne Hydrauliköl)
	ca. 360 kg (mit Hydrauliköl)
Gewicht verpackt	ca. 450 kg (ohne Hydrauliköl)
CO ₂ -Anschluss:	1/2" BSP Innengewinde
CO ₂ -Quelle:	CO ₂ Lagertank, Flüssigphase (13 - 21 bar)



* Bei der Produktion von Trockeneispellets mit einem Durchmesser von 1.7 mm beträgt die Produktionskapazität ca. 95 kg/h.

Der Trockeneispelletizer A120P ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet. 3 mm Pellets werden insbesondere fürs Trockeneisstrahlen eingesetzt. Als Option sind Extruderplatten für Pellets in vier weiteren Grössen erhältlich. Natürlich kann der A120P auch jederzeit in der Erstausrüstung mit den folgenden Extruderplatten geliefert werden.

Pellet Grösse	1.7 mm	3 mm	6 mm	10 mm	16mm
Anwendung	Trockeneisstrahlen (fein strukturierte Oberflächen)	Trockeneisstrahlen	Kühlzwecke	Kühlzwecke	Kühlzwecke

Pelletizer/Blaster

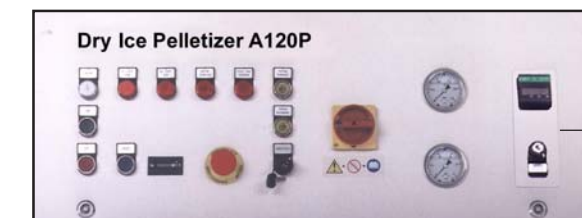
Da diese Anlage vollautomatisch arbeitet, lässt sich diese Maschine per Knopfdruck starten und stoppen. In Verbindung mit dem optionalen automatischen Trockeneisfüllsystem kann diese Maschine alle Arten von Strahlgeräten oder Isolationsboxen automatisch befüllen.



Um ein höheres Strahlgerät zu befüllen, kann der Pelletizer zusätzlich mit einem oder mehreren Maschinensockeln (Höhe je 200 mm) geliefert werden.

Mit dem automatischen Füllsystem kann eine minimale und maximale Trockeneismenge einprogrammiert werden, bei welcher der Pelletizer automatisch ein- und ausschaltet. In Industriebereichen wie z.B. in Reifen/Gummifabriken, bei Herstellern von PU-Teilen, in Giessereien etc., wo Formen gereinigt werden müssen, ist oft ein stationäres Trockeneisstrahlensystem erforderlich. Hier ist ein erhöhter Automatisierungsgrad geradezu ideal.

Dieses automatische Füllsystem kann auch zu einem späteren Zeitpunkt sehr einfach in den A120P Pelletizer eingebaut werden. Die Schnittstelle für den nachträglichen Einbau des automatischen Füllsystems ist bereits in der Schalttafel integriert.



Steuerung für automatisches Füllsystem auf der Schalttafel

Versionen und Optionen

Automatisches Trockeneisfüllsystem mit einer Plattform von 600 x 800 mm für alle **ASCOJET** und ähnlich grosse Strahlgeräte oder kleinere Lagercontainer

Automatisches Trockeneisfüllsystem mit einer Plattform von 1000 x 1000 mm für alle grösseren Strahlgeräte oder Lagercontainer

Zusätzlicher Gehäuse-Unterbau, um den Pelletizer für die Befüllung eines **ASCOJET** 2001RS oder **ASCOJET** 2001CS um 200 mm zu erhöhen.