

All about

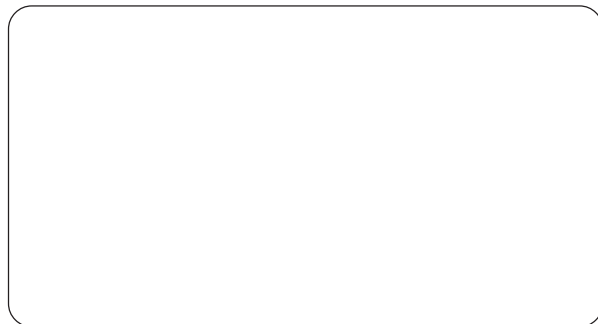


ASCO Trockeneis-Pelletizer Typ A220P



Zusätzlich zu unseren Trockeneispelletizern produzieren und liefern wir auch:

- ASCO CO2-Produktionsanlagen
- ASCO CO2-Rauchgas-Rückgewinnungsanlagen
- CO2-Gas-Rückgewinnungsanlagen für Trockeneismaschinen
- Trockeneisblockmaschinen
- CO2-Lagertanks und transportable Tanks
- ASCOJET Trockeneis-Strahlsysteme
- CO2-Pumpen und Flaschenabfüllanlagen
- Atmosphärische CO2-Verdampfer
- CO2-Detektoren
- CO2-Durchflussmesser
- CO2-Prüfgeräte (Taupunkt- / Reinheits- / Karbonisier-Geräte)
- CO2-Zubehör



Für weitere Fragen oder Informationen wenden Sie sich bitte an:

Schweiz (Hauptsitz)
Industriestr. 2, CH-8590 Romanshorn
Tel. + 41 71 466 80 80 Fax + 41 71 466 80 66
e-mail: ascosjet@ascoco2.com

ASCO KOHLENSÄURE AG
www.ascosjet.com

Neuseeland
P.O.Box 16134, NZ-Christchurch
Tel. + 64 3 349 7029 Fax + 64 3 349 4337
e-mail: info@asco.co.nz

Der vollautomatische, hydraulisch angetriebene Pelletizer A220P ist eine kompakte leistungsstarke Maschine zur Herstellung von Trockeneis. Der A220P produziert Trockeneispellets in drei verschiedenen Grössen (3 mm, 10 mm und 16 mm Pellets). Somit ist er sowohl fürs Trockeneisstrahlen als auch für Kühlzwecke der Lieferant für stets frisches und qualitativ einwandfreies Trockeneis.

Eine eigene Trockeneisproduktion sorgt bei Endverbrauchern für ein Maximum an Qualität und Flexibilität im täglichen Arbeitsprozess. Der A220P ist aber auch für Gasfirmen die ideale Maschine, denn sie erlaubt die Bildung von unabhängigen mittelgrossen Produktionszentren, dank denen der lokale Markt bereits mit grösseren Mengen an frischem Trockeneis beliefert werden kann.

Funktion und Anwendungen

Für den A220P ist eine CO₂-Flüssiggaszufuhr (13 - 22 bar Druck) sowie eine Stromzufuhr von 400 V / 50 Hz / 3 Ph+E (andere Spannung auf Anfrage) erforderlich. Die Maschine wird per Knopfdruck gestartet und sämtliche Funktionen werden durch die eingebaute SPS gesteuert. Trockeneisschnee wird in die "Schneekammer" eingespritzt, gepresst und anschliessend durch einen hydraulisch angetriebenen Kolben extrudiert. Weniger als einer Minute nach Drücken des Startknopfes werden harte und dichte Trockeneispellets produziert.

Um einen fortlaufenden, zuverlässigen Betrieb des Pelletizers zu gewährleisten werden Öltemperatur, Ölniveau, Zykluszeit, Motorüberlastung, CO₂-Eingangsdruk und Druck der Hydraulik stets überwacht und auf der Schalttafel angezeigt.

Technische Spezifikationen

Trockeneispelletizer A220P-D3

Produktionskapazität:	220 kg/hStd. bei 17.5 bar CO ₂ -Eingangsdruk
Spannung:	400 V / 50 Hz / 3 Ph+E (andere Spannung auf Anfrage)
Stromverbrauch:	5.6 kW
Abmessungen (LxBxH):	1560 x 800 x 1450 mm
Nettogewicht:	ca. 540 kg (mit Hydrauliköl) ca. 500 kg (ohne Hydrauliköl)
Gewicht verpackt:	ca. 630 kg (ohne Hydrauliköl)
CO ₂ -Anschluss:	1" BSP Innengewinde
CO ₂ -Quelle:	CO ₂ Lagertank, Flüssigphase (13 - 21 bar)

Der Trockeneispelletizer A220P-D3 ist standardmässig mit einer Extruderplatte für Pellets mit einem Durchmesser von 3 mm ausgerüstet. Solche Pellets werden insbesondere fürs Trockeneisstrahlen eingesetzt.

Als Option sind Extruderplatten für die Produktion von 10 mm und 16 mm Pellets für Kühlzwecke erhältlich. Natürlich kann der A220P auch jederzeit in der Erstausrüstung mit einer Extruderplatte für 10 oder 16 mm Pellets geliefert werden.

Pelletgrösse	3 mm	10 mm	16 mm
Einsatzbereich	Trockeneisstrahlen	Kühlzwecke	Kühlzwecke



3 mm Pellets



10 mm Pellets



16 mm Pellets

Automatisches Trockeneisfüllsystem

Da diese Anlage vollautomatisch arbeitet, lässt sich diese Maschine per Knopfdruck starten und stoppen. In Verbindung mit dem optionalen automatischen Trockeneisfüllsystem kann diese Maschine Isolationsboxen automatisch befüllen.



Mit dem automatischen Füllsystem kann eine minimale und maximale Trockeneismenge einprogrammiert werden, bei welcher der Pelletizer automatisch ein- und ausschaltet. Der Pelletizer produziert so völlig selbständig die gewünschte Trockeneismenge. Eine stetige Überwachung der Trockeneisproduktion ist dank dieses erhöhten Automatisierungsgrades nicht mehr nötig.

Dieses automatische Füllsystem kann auch zu einem späteren Zeitpunkt sehr einfach in den A220P Pelletizer eingebaut werden. Die Schnittstelle für den nachträglichen Einbau des automatischen Füllsystems ist bereits in der Schalttafel integriert.



Steuerung für automatisches Füllsystem auf der Schalttafel

Option

Automatisches Trockeneisfüllsystem mit einer Plattform von 600 x 800 mm zur automatischen Befüllung von kleineren Lagercontainern (z.B. Trockeneisbox AT130)

Automatisches Trockeneisfüllsystem mit einer Plattform von 1000 x 1000 mm zur automatischen Befüllung von grösseren Lagercontainern (z.B. Trockeneis-Container AT260)